

### Verwendung:

Kühlerschutzmittel der nächsten Generation mit Si-OAT-Technologie für den ganzjährigen Einsatz in Kühlsystemen von modernen Verbrennungsmotoren (ICE), Hybriden und indirekten Kühlsystemen von batteriebetriebenen Elektrofahrzeugen (BEV). Entwickelt, um den anspruchsvollen Anforderungen der größten Hersteller von PKW und Lastkraftwagen gerecht zu werden. AVIA COOLANT ANB vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit deionisiertem und destilliertem Wasser mischen. Einsatz in einer Konzentration von 35 bis max. 70 Volumen-%.

Aufgrund der chemischen Zusammensetzung von AVIA COOLANT ANB sollte die Lagerung nicht in transparenten Behältern und nicht im direkten Sonnenlicht erfolgen. AVIA COOLANT ANB sollte aus Korrosionsschutzgründen nicht in verzinkten Behältern gelagert werden.

### Beschreibung:

Silikathaltiges Kühlerschutzmittel auf Basis von Ethylenglykol – frei von Nitriten, Boraten, Aminen und 2-EHA. AVIA COOLANT ANB schützt das Kühlsystem von Kraftfahrzeugen ganzjährig gegen Frost und Korrosion und bietet einen effizienten Langzeitschutz für den Motor und das Kühlsystem. Durch die Kombination von Silikaten mit der organischen Additiv-Technologie ist ein leistungsfähiger und langanhaltender Korrosionsschutz gewährleistet und welcher eine einzigartige Hartwasser- und Oxidationsstabilität bietet. AVIA COOLANT ANB ist kompatibel mit vergleichbaren Kühlmitteln auf Basis von Ethylenglykol und ersetzt die vorherigen Kühlerschutzmittel der Si-OAT Generation. Mit Blick auf einen optimalen Korrosionsschutz und zur Erreichung längster Wechselintervalle sollte eine Vermischung mit herkömmlichen Kühlerschutzmitteln jedoch vermieden werden. (Wechselintervalle gemäß Betriebsanleitung des Fahrzeugherstellers beachten!)

### Spezifikation:

ASTM D3306; JIS K2234:2018; FVV R 530:2005; BS 6580:2010\*; GB 29743:2013\* (PC); AFNOR 15-601

\* modifiziert

### Geeignet für Anforderung:

BMW LC 87, LC 97, LC 18; Alfa Romeo, Fiat, Lancia 9.55523; Chrysler MS 7170; Opel / Vauxhall GME L1301; VW G12 EVO (TL 774-L); MAN 324NF, MAN 324 Si-OAT; MWM 0199-99-2091/12; Iveco Standard 18-1830; Cummins 85T8-2; MB 325.5; Deutz DQC CA-14; Ford ESD-M97B49-A; Volvo Cars 128 6083/002; JI Case JIC-501; MTU / Roll Royce MTL 5048; Toyota 1WW/2WW Engines

### Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA COOLANT ANB
Aussehen	-		klar
Farbe	-		pink
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 5931	1110 - 1145
Refraktion (Brechzahl) bei 20°C	-	ASTM D1218	1,432
Aschegehalt	%	ASTM D 1119	4,5
Kochpunkt	°C	ASTM D 1120	163
pH-Wert	-	ASTM D1287	8,5
Eisflockenpunkt 50 Vol.-% in Wasser	°C	ASTM D 1177	< - 36,4
Eisflockenpunkt 35 Vol.-% in Wasser	°C	ASTM D 1177	< - 19,9

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.