

Verwendung:

H1 Kompressorenöl zur Schmierung von Verdichtern in der Nahrungs- und Futtermittel-, und in der pharmazeutischen Industrie. Die ISO VG Klasse 46 wird speziell für Schraubenverdichtern, kann aber auch für Drehschieberverdichtern, die bei niedrigen Temperaturen im Einsatz sind, verwendet werden. Die ISO VG Klasse 100 ist speziell für Kolben- und Drehschieberverdichtern sowie für Vakuumpumpen im Feinvakuumbereich geeignet.

Beschreibung:

Klares, gelbes Verdichteröl auf Weißölbasis für verlängerte Wechselintervalle. AVIAFOOD COMP W besitzt durch den Einsatz neuester Additivtechnologien hervorragende thermische und oxidative Beständigkeit. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Demulgierfähigkeit und ein gutes Luftabscheideverhalten aus. Darüber hinaus ist das Produkt mit allen gängigen Materialien für Schläuche, Dichtungen und Anstriche verträglich. AVIAFOOD COMP W erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Alle Bestandteile sind weder tierisch, noch genmanipuliert, entsprechen den H1 Anforderungen und sind Kosher und Halal zertifiziert.

Kennzeichnung/Qualifikation:

FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570

H1-Registrierung

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIAFOOD COMP W	
Viskositätsklasse ISO VG	-	ISO 3448	46	100
Dichte bei 15,6°C	kg/m ³	ASTM D-1298	875	882
Kinematische Viskosität		ASTM D-445		
bei 40 °C	mm ² /s		45	97
bei 100 °C	mm ² /s		6,8	11,5
Viskositätsindex (VI)	-	ASTM D-2270	105	105
Flammpunkt COC	°C	ASTM D-92	224	258
Pourpoint	°C	ASTM D-97	-35	-12
VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min	mm	ASTM D-4172	0,33	0,31
VKA Schweißlast	kg	ASTM D-2783	160	200
Korrosionsschutz Stahl	-	ASTM D-665 B	bestanden	
Korrosionsschutz Kupfer	-	ASTM D-130	1a	

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.