

## Verwendung:

H1 Kompressorenöl zur Schmierung von Verdichtern in der Nahrungs- und Futtermittel-, und in der pharmazeutischen Industrie. Die ISO VG Klassen 32 bis 68 werden speziell in Schraubenverdichtern verwendet. Zusätzlich ist die ISO VG Klasse 32 für den Einsatz in Zentrifugalverdichtern geeignet. Die ISO VG Klassen 68 bis 150 werden für die Verwendung in Drehschieberverdichtern und die ISO VG Klassen 100 bis 150 in Kolbenverdichtern und Vakuumpumpen im Feinvakuumbereich empfohlen.

## Beschreibung:

Klares, gelbes Verdichteröl auf Polyalphaolefinbasis für verlängerte Wechselintervalle. AVIAFOOD COMP besitzt durch den Einsatz neuester Additivtechnologien hervorragende thermische und oxidative Beständigkeit. Das Produkt zeichnet sich durch eine hohe Demulgierfähigkeit und ein gutes Luftabscheideverhalten aus. Darüber hinaus verhält sich das Produkt gegenüber Schläuchen, Dichtungen und Anstrichen wie ein Mineralöl. Daher sind bei einer Umstellung von Mineralöl keine besonderen Maßnahmen erforderlich. AVIAFOOD COMP erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Alle Bestandteile sind weder tierisch, noch genmanipuliert, entsprechen den H1 Anforderungen und sind Kosher und Halal zertifiziert.

## Kennzeichnung/Qualifikation:

Entspricht Anforderungen für Verdichterschmieröl VDL gem. DIN 51 506

FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570

H1-Registrierung

## Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIAFOOD COMP				
			32	46	68	100	150
Viskositätsklasse ISO VG	-	ISO 3448	32	46	68	100	150
Dichte bei 15,6 °C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D-1298	842	846	849	853	853
Kinematische Viskosität		ASTM D-445					
bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s		29,9	45,7	68,9	102,4	151,4
bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s		5,9	7,7	10,2	14,1	20,6
Viskositätsindex (VI)	-	ASTM D-2270	148	136	154	140	159
Flammpunkt COC	°C	ASTM D-92	243	236	238	241	262
Pourpoint	°C	ASTM D-97	-48	-42	-46	-39	-29
VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min	mm	ASTM D-4172	0,34	0,33	0,32	0,31	0,31
VKA Schweißlast	kg	ASTM D-2783	160		200		
Korrosionsschutz Stahl	-	ASTM D-665 B	bestanden				
Korrosionsschutz Kupfer	-	ASTM D-130	1a				

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.