

**Verwendung:**

H1 Hochleistungsfett zur Schmierung von Lagern mit niedrigen Drehzahlen, von hochbelasteten Lagern sowie für Maschinen, die bei niedrigen Umgebungstemperaturen im Einsatz sind und für schwere Maschinen, die dem Einfluss von Feuchtigkeit, Hitze und/oder extremen Lasten ausgesetzt sind in der Nahrungs-, Futtermittel-, und in der pharmazeutischen Industrie.

Beschreibung:

Gelblich-braunes calciumsulfonatverseiftes Schmierfett auf Polyalphaolefinbasis (PAO) mit hervorragenden Hochdruck- und Korrosionsschutzeigenschaften. AVIAFOOD GREASE PE-CA besitzt eine außergewöhnliche mechanische und thermische Stabilität sowie eine besondere Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Salznebel. Das Produkt zeichnet sich durch eine gute Lasttragfähigkeit und einer verlängerten Lebensdauer aus. Darüber hinaus besitzt das Produkt eine Beständigkeit gegen Stoßlasten. AVIAFOOD GREASE PE-CA erfüllt die FDA-Reinheitsanforderungen der Richtlinie 21 CFR 178.3570 und eignet sich für den gelegentlichen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln. Überschmierungen, die einen unnötigen Eintrag in Lebensmittel zur Folge haben, sind jedoch zu vermeiden. Alle Bestandteile sind weder tierisch, noch genmanipuliert, entsprechen den H1 Anforderungen und sind Kosher und Halal zertifiziert.

Kennzeichnung/Qualifikation:

Schmierfett DIN 51 825 KP HC 2 N-30 nach DIN 51 502

FDA Richtlinie 21 CFR 178.3570

H1-Registrierung

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIAFOOD GREASE PE-CA
NLGI-Klasse	-	ASTM D-217	2
Walkpenetration	1/10 mm	ASTM D-217	265 bis 295
Verdicker	-	-	Calciumsulfonatkomplex
Tropfpunkt	°C	ASTM D-97	>300
Temperatureinsatzbereich (Dauerschmierung)	°C	-	-30 bis +140 kurzzeitig bis +175
Grundölviskosität bei 40°C	mm ² /s	ASTM D-455	400
VKA Schweißlast	kg	ASTM D-2596	400
Salznebelkorrosion	Std.	ASTM B-117	>300

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.