

**Verwendung:**

High-Ash Hochleistungs-Gasmotorenöl für den Einsatz in mit Sondergasen (Biogas, Deponiegas, Klärgas, Grubengas) betriebenen Gasmotoren von Blockheizkraftwerken (BHKW). Betriebsvorschriften beachten!

**Beschreibung:**

AVIA GASMOTORENÖL HA 40 ist ein Hochleistungs-Gasmotorenöl auf Basis hochwertiger Mineralölraffinate und einem neuartigen, innovativen Additivsystem. Neben einer hohen thermischen Stabilität weist AVIA GASMOTORENÖL HA 40 eine hohe Oxidations- und Nitrationsbeständigkeit auf. AVIA GASMOTORENÖL HA 40 garantiert darüber hinaus höchste Motorsauberkeit und einen hervorragenden Verschleißschutz, selbst unter erschwerten Betriebsbedingungen. Die hohe alkalische Additivreserve puffert und neutralisiert effektiv und ausdauernd saure Verbrennungsrückstände und schützt so zuverlässig vor korrosivem Verschleiß.

**Hersteller-Freigabe:**

Jenbacher Baureihe 2, 3 für Treibgasklasse B, C entsprechend der jeweils gültigen Schmieröltabelle TA 1000-1109

MWM (TR 0199-990-2105: SuA-Gehalt von 0,6 bis 1,0 Gew. %)

MAN M 3271-4 (Betrieb mit Deponiegas, Klärgas, Biogas)

MTU Onsite Energy (BR 400 mit Kraftstoff Bio-, Klär-, und Deponiegas)

Caterpillar CG Series (TR 0199-991-2105: SuA-Gehalt von 0,6 bis 1,0 Gew. %)

TEDOM 61-0-0281.1 for L,B,S (Deponie-, Bio-, Klärgas)

**Geeignet für Anforderung:**

MTU Onsite Energy (BR 4000 für L62FB)

Perkins 4000 Series (Biogas)

**Technische Daten:**

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA GASMOTORENÖL HA 40
SAE-Viskositätsklasse	-		40
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	874
Kinematische Viskosität bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s	ASTM D7042	14,2
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	115
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	> 270
Pourpoint	°C	ASTM D7346	max.-38
Sulfatasche	% (m/m)	DIN 51 575	0,9
TBN	mgKOH/g	DIN ISO 3771	10

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.