



Verwendung:

Universell einsetzbares zinkhaltiges Hydrauliköl vom Typ HLP. Neben dem Einsatz in stationären und mobilen Hydrauliken kann AVIA FLUID RSL, entsprechende Vorschriften des Maschinenherstellers vorausgesetzt, auch zur Schmierung von Gleit- und Wälzlagern, Getrieben, Verdichtern, Vakuumpumpen etc. verwendet werden.

Beschreibung:

Hochwertiges, solventraffiniertes Hydrauliköl mit speziell darauf abgestimmter, hochwirksamer Additivierung. AVIA FLUID RSL zeichnet sich durch eine hohe thermische und oxidative Stabilität aus und bietet somit die Basis für verlängerte Ölstandzeiten. AVIA FLUID RSL bietet bestmöglichen Verschleiß- und Korrosionsschutz auch bei höchsten mechanischen Belastungen. Darüber hinaus weist AVIA FLUID RSL eine gute Filtrierbarkeit auf. Filterblockaden werden vermieden. AVIA FLUID RSL erfüllt sicher die Anforderungen an HLP-Hydrauliköle nach DIN 51524 Teil 2 und übertrifft diese klar in Hinblick auf das Luftabscheidungsvermögen, die Demulgierfähigkeit und das Schaumverhalten.

Kennzeichnung / Qualifikation:

Hydrauliköl HLP gem. DIN 51524 Teil 2
Hydrauliköl HM gem. ISO 11158 und ASTM D6158
Arburg-Spritzgießmaschinen Freigabe für AVIA FLUID RSL 46
Cincinnati P-68, P-69, P-70
Parker Denison HF-0
ZF TE-ML 04K Freigabe für AVIA FLUID RSL 32 (ZF003422) und AVIA FLUID RSL 46 (ZF003475)

Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA FLUID RSL						
			10	22	32	46	68	100	150
Viskositätsklasse ISO VG	-	DIN ISO 3448	10	22	32	46	68	100	150
Dichte bei 15°C	kg/m ³	DIN 51757	857	869	874	878	881	885	889
Kinematische Viskosität		DIN EN ISO 3104							
bei 40 °C	mm ² /s		9,93	22,1	32,1	46,3	69,6	103	153
bei 100 °C	mm ² /s		2,6	4,25	5,34	6,68	8,71	11,2	14,4
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	89	93	98	95	96	94	91
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	172	200	224	227	245	257	266
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-30	-27	-27	-27	-27	-27	-21
FZG-Normaltest A/8,3/90 Schadens-Kraftstufe		DIN ISO 14635	-	-	10	12			

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.