

### Verwendung:

Zinkfreies Hochdruck-Industriegetriebeöl vom Typ CLP. Für Industriegetriebe unterschiedlichster Bauart empfohlen. Einsatz überall dort, wo besondere thermische oder mechanische Belastungen ein leistungsstarkes Industriegetriebeöl erfordern. Insbesondere auch für Anwendungen im Bergbau sowie in der Eisen- und Stahlindustrie.

### Beschreibung:

Hochwertiges Industriegetriebeöl auf Basis von Solvent-Raffinaten mit speziell darauf abgestimmter, hochwirksamer Additivierung. AVA GEAR RSX zeichnet sich durch eine hohe thermische bzw. oxidative Stabilität und ein ausgezeichnetes Demulgierverhalten aus. AVIA GEAR RSX bietet ferner bestmöglichen Verschleißschutz und verhindert wirksam die Bildung von Grübchen und Pitting. Darüber hinaus weist AVIA GEAR RSX einen guten Korrosionsschutz, eine gute Verträglichkeit mit Dichtungen und Buntmetallen sowie ein gutes Schaumverhalten auf.

### Kennzeichnung / Qualifikation:

Schmieröl CLP nach DIN 51502 / DIN 51517 Teil 3

ISO-L-CKC gem. ISO 6743-6 ISO 12925-1

ZF TE-ML 04H Freigabe für AVIA GEAR RSX 100 (ZF003431) und AVIA GEAR RSX 150 (ZF003476)

### Technische Daten:

Chem. und physik. Kenndaten	Einheit	Prüfverfahren	AVIA GEAR RSX						
			68	100	150	220	320	460	680
Viskositätsklasse	-	DIN ISO 3448	68	100	150	220	320	460	680
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	877	881	887	891	893	897	900
Kinematische Viskosität		DIN EN ISO 3104							
bei 40 °C	mm <sup>2</sup> /s		69	102	154	223	321	448	686
bei 100 °C	mm <sup>2</sup> /s		8,6	11,2	14,5	18,8	23,7	29	38,6
Viskositätsindex (VI)	-	DIN ISO 2909	95	95	92	94	93	92	94
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	235	245	250	285	290	295	300
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-24	-21	-21	-21	-18	-15	-15
FZG-Normaltest A/16,6/140	SKS	DIN ISO 14635	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.