

Verwendung:

Modernes Low-SAPS Hochleistungs-Motorenöl für den ganzjährigen Einsatz in schwer belasteten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren. Aufgrund seines umfassenden Performance-Profiles ist AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 für eine Vielzahl von Nutzfahrzeugmotoren geeignet (Betriebsvorschriften beachten!). Seine spezielle Formulierung mit einem limitierten Gehalt an Sulfatasche, Schwefel und Phosphor macht AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 zum idealen Standard-Motorenöl für Fahrzeuge mit Abgasnachbehandlungssystemen.

Beschreibung:

AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 ist ein mit neuester, ascheärmer Additiv-Technologie formuliertes Dieselmotorenöl auf Basis sorgfältig ausgewählter, hochwertiger Grundöle für längste Ölwechselintervalle. Die Viskositätslage SAE 10W-40 sorgt bei niedrigen Außentemperaturen für einen zuverlässigen und verschleißarmen Kaltstart. Extreme Beanspruchungen werden durch die Hochtemperatur-Viskosität SAE 40 sicher beherrscht. AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 bietet gleichsam einen zuverlässigen Verschleiß- und Korrosionsschutz und sorgt zudem für exzellente Motorensauberkeit.

Spezifikation: ACEA E6, E7, E9; API CJ-4, CK-4, SN; JASO DH-2

Hersteller-Freigaben:

MB-Freigabe 228.51; Volvo VDS-4.5; Mack EO-S 4.5; Renault (RVI) RLD-3; Deutz DQC IV-18 LA

Geeignet für Anforderung:

MB 228.31; MAN M 3477 / M 3271-1; MAN M 3775; MACK EO-O Premium Plus; Deutz DQC IV-10 LA; Scania LA Cummins CES 20081 /20086; MTU Ölkategorie 3.1/2.1; Detroit Diesel DFS 93K222/93K218; Volvo VDS-4; Caterpillar ECF-2, ECF-3; IVECO 18-1804 Classe TLS E9; John Deere JDQ-78X; Liebherr LH-00-ENG5C LA

Technische Daten:

| Chem. und physik. Kenndaten | Einheit | Prüfverfahren | AVIA TURBOSYNTH LS PLUS 10W-40 |
|-----------------------------|--------------------|---------------|--------------------------------|
| SAE-Viskositätsklasse | - | | 10W-40 |
| Dichte bei 15°C | kg/m ³ | ASTM D4052 | 858 |
| Kinematische Viskosität | | ASTM D445 | |
| bei 40 °C | mm ² /s | | 90 |
| bei 100 °C | mm ² /s | | 13,9 |
| Viskositätsindex (VI) | - | ASTM D2270 | 158 |
| Flammpunkt COC | °C | ASTM D92 | 216 |
| Pourpoint | °C | ASTM D6892 | -33 |
| Sulfatasche | % (m/m) | ASTM D874 | 0,88 |
| Basenzahl BZ | mgKOH/g | ASTM D2896 | 10,2 |

Alle Informationen nach bestem Wissen, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen.